inforum

Nachhaltig. Langlebig. Made in Germany.

Polymere Produkte setzen neue Maßstäbe

Technik für Umweltschutz ist für AFRISO nicht nur ein Slogan, sondern seit Jahrzehnten auch ein Leistungsversprechen: Wir untermauern damit den Anspruch, technologisch fortschrittliche Produkte besonders nachhaltig in Deutschland herzustellen. Die Basis hierfür liegt in einer höchstmöglichen Fertigungstiefe: Von der Entwicklung über den eigenen Werkzeug- und Betriebsmittelbau bis hin zur Kunststoffspritzerei mit modernsten, energieeffizienten Maschinen sind alle Kompetenzen im Haus vereint und können so jederzeit direkt beeinflusst werden. Alle Produktionsprozesse werden kontinuierlich aus dem ökologischen Gedanken heraus optimiert.

Green Production

So auch in der Produktwelt: Wenn wir neue Produkte entwickeln oder Ältere auf den Prüfstand stellen, geht es um Fragen wie

Lesen sie mehr auf der nächsten Seite.

EDITORIAL

Liebe Leserinnen und Leser,

in einer Zeit, in der Fachkräfte knapper werden und Anforderungen an technische Lösungen steigen, haben wir es uns zur Aufgabe gemacht, Sie mit zukunftsorientierten Produkten bestmöglich zu unterstützen. Als zuverlässiger Partner für das SHK-Handwerk wissen wir, dass Effizienz, Flexibilität und Qualität heute wichtiger sind denn je.

Entdecken Sie in dieser Ausgabe Neuheiten, die den Nerv der Zeit treffen: Fix und fertig vormontierte Systembaugruppen. Mit diesen sparen Sie Zeit in der Planung und Montage. Diese Produkte bestehen z. B. aus langlebigem Kunststoff, der robust und widerstandsfähig ist und dank „Green Production“ einen relativ geringen CO_2-Fußabdruck aufweist.

Unser Ziel ist es, Ihren Arbeitsalltag zu erleichtern und es Ihnen zu ermöglichen, auch bei künftig hoher Nachfrage beste Qualität zu liefern.
Viel Spaß beim Lesen!

Ihr
Matthias Blasinger
Geschäftsführer Vertrieb
AFRISO-EURO-INDEX GmbH

Gewichtsoptimierung, Teilemehrfachverwendung, Verwendung umweltfreundlicher Rohstoffe und Verpackungen. Auch die Recyclingfähigkeit, Reduzierung der Transportwege bis zum Einsatzort und eine maximal mögliche Eigenleistung am Produkt stehen im Fokus, und sofern dies nicht möglich sein sollte, auch die Auswahl der Zulieferer, die dann idealerweise aus dem Kreis regionaler Partner zu treffen ist.
Zur Realisierung dieser strategischen Produktionsausrichtung und als Grundstoff für nachhaltige Produkte haben sich hochwertige Polymere als ideal erwiesen. Durch den Einsatz von Kunststoff wird das Gewicht der Produkte erheblich reduziert und es können äußerst kompakte Bauformen oder Baugruppen realisiert werden, ohne an der notwendigen Stabilität und Robustheit einzubüßen. Dies erleichtert nicht nur die Handhabung und Installation, sondern trägt auch zur Effizienz und Sicherheit im Betrieb bei. Die robusten Baugruppen sind widerstandsfähig gegenüber mechanischen Belastungen, Temperaturschwankungen oder sonstigen Umwelteinflüssen.

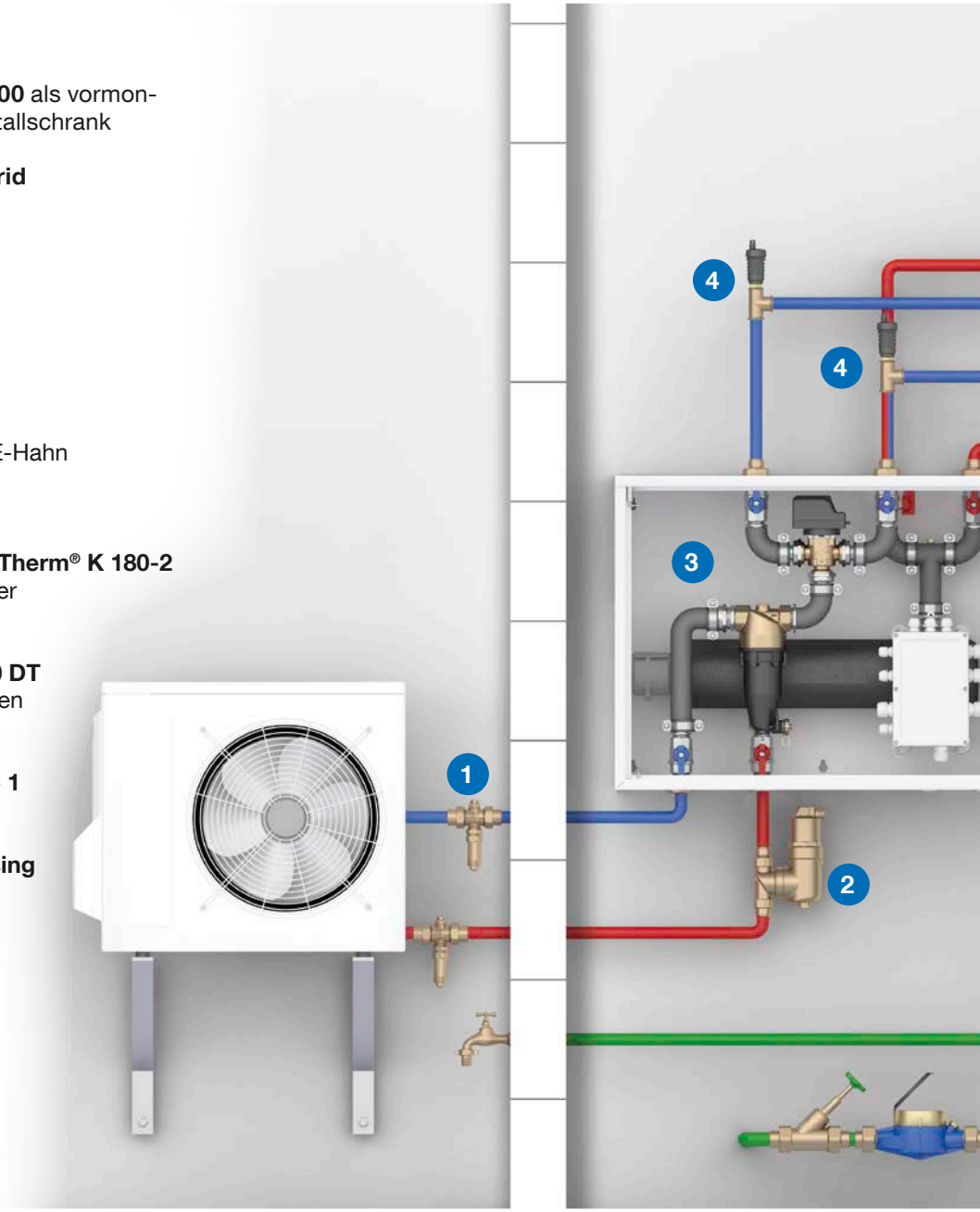
Positive Ökobilanz

Produkte aus Polymerwerkstoffen haben eine extrem lange Lebensdauer. Beispielsweise sind AFRISO Kunststoffverteiler

Umfangreiches Zubehör für Sicherheit und Effizienz

AFRISO Produkte für Wärmepumpen und Hybridsysteme

1. **Frostschutzventile AAV**
2. **Luftabscheider G1**
3. **Monoblock-Inneneinheit AMB 900** als vormontierte Hydraulik-Baugruppe im Metallschrank
4. **Schnellentlüfter PrimoVent Hybrid**
5. **Hauswasserstation HWSC**
6. **Warmwassserzirkulation WZS**
7. **Differenzdruck-Überströmventil**
8. **Befüll- und Spülarmatur**
9. **Kappenventil** mit integriertem KFE-Hahn
10. **Rücklauftemperaturbegrenzer**
11. **Heizungspumpengruppen PrimoTherm® K 180-2** mit ProClick-Stellmotor und Mischer mit einstellbarem Kvs-Wert
12. **Motorische Stellantriebe MSA 10 DT** für den automatischen hydraulischen Abgleich
13. **Polymer-Verteiler ProCalida® MC 1** zum Heizen und Kühlen
14. **Schnellentlüfter PrimoVent Messing**
15. **Polymer-Zonenverteiler HSM** zur intelligenten Heizungswasserverteilung und Einspeisung
16. **Heizwasser-Pufferspeicher ABT 160**

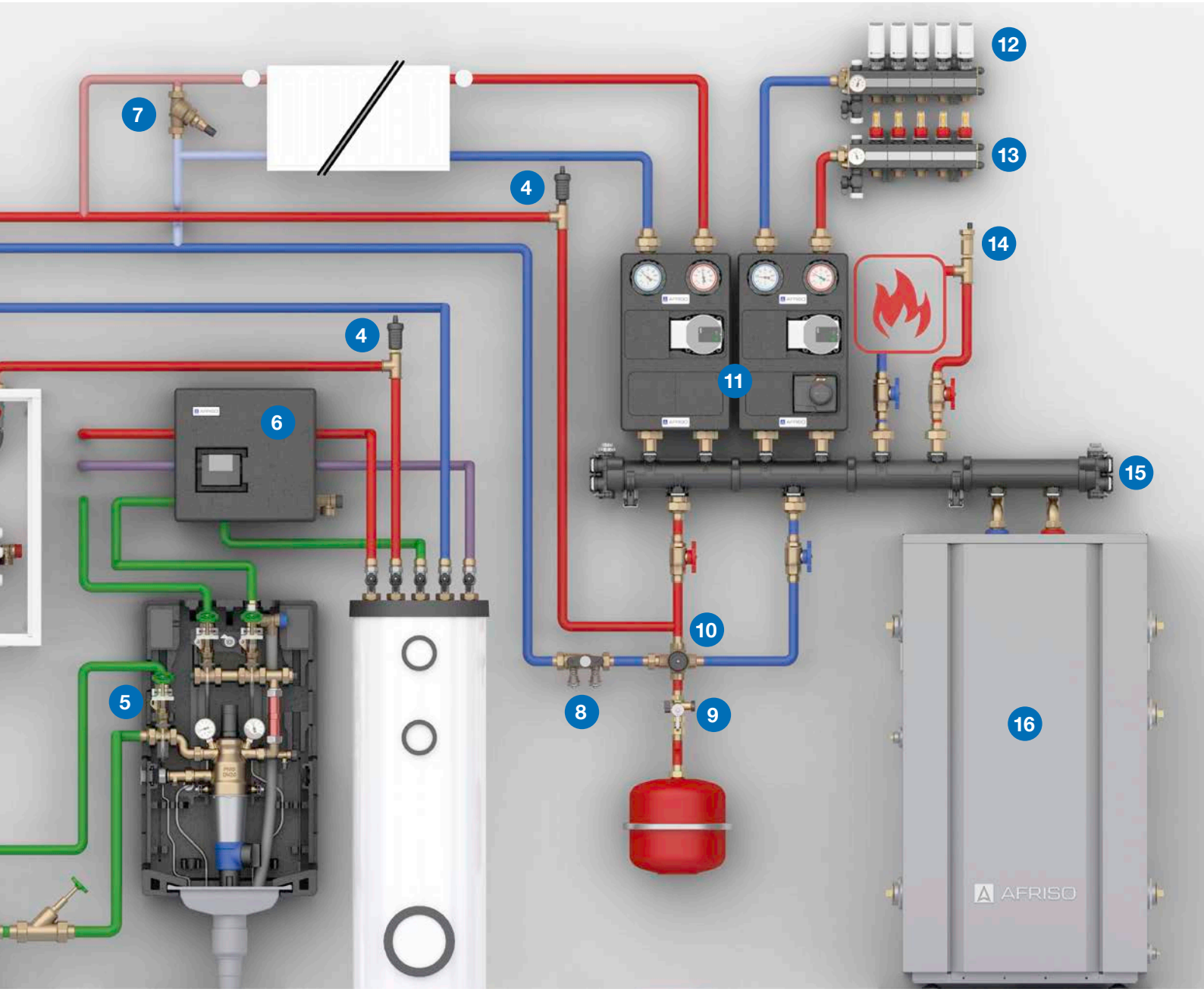


für Fußbodenheizungen seit über 40 Jahren noch heute zuverlässig im Einsatz. Wir produzieren diese seit 1981 in sehr großen Stückzahlen für namhafte Systemanbieter. Die Nutzungsdauer ist damit vergleichbar mit Edelstahl- oder Messingverteilern – der CO_2-Fußabdruck seit jeher deutlich niedriger durch einen geringeren Materialeinsatz und Energieverbrauch bei der Herstellung. Zudem werden enorm viele Transportwege eingespart: Am Stammsitz in Güglingen wird z. B. vom Werkzeugbau über die Kunststoffspritzerei bis hin zur Endmontage alles innerhalb ca. 250 m Fertigungsstrecke abgebildet.

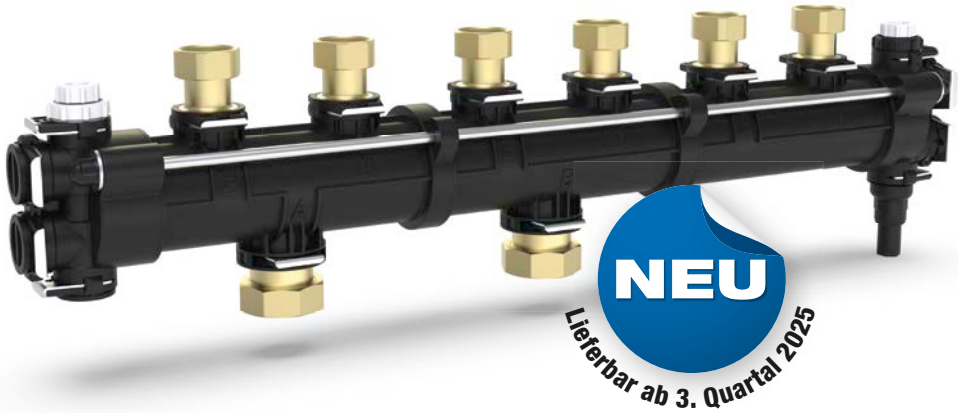
Kurze Transportwege sind gut für die Umwelt.

1981: Erster Kompaktverteiler aus Kunststoff für Flächenheizungen

Mehr Details und Einblicke in unserem Unternehmensfilm



Intelligenter Zonenverteiler HSM



Moderne Heizungsanlagen werden immer komplexer:

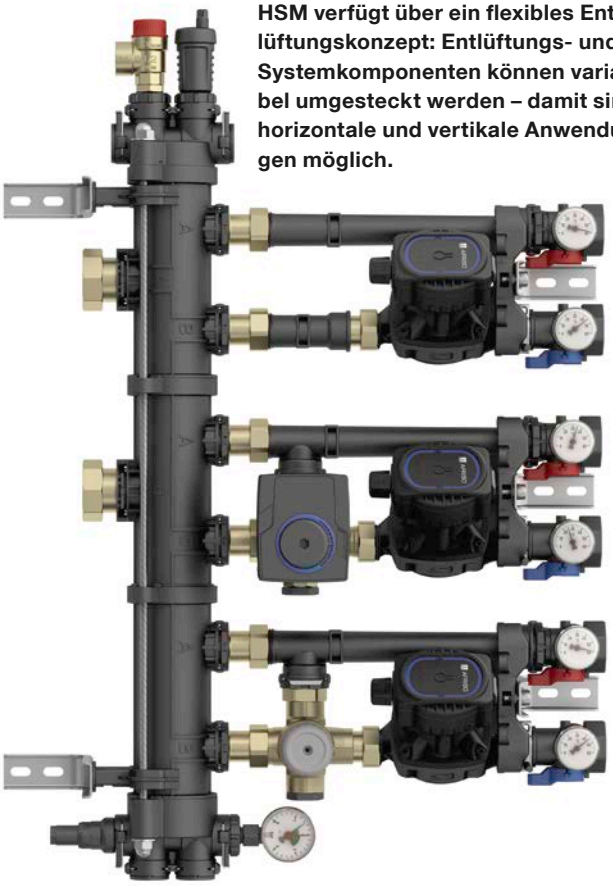
- Wärmepumpen mit oder ohne solare Unterstützung.
- Hybridsysteme, bei denen in der Modernisierung vorhandene Heiztechnik um eine Wärmepumpe erweitert wird.
- Pufferspeicher, die einen Mindestvolumenstrom sicherstellen oder den generellen Wärmevorrat in bestehenden Systemlösungen erweitern.

Dies sind nur einige Beispiele, wie Heizungssysteme zunehmend vielfältiger und individueller werden. Diese Entwicklung stellt das SHK-Handwerk bei der Installation einer effizienten Wärmeverteilung vor neue Herausforderungen. Mit dem zum Patent angemeldeten Zonenverteiler HSM schafft AFRISO die technische Grundlage, um unterschiedlichste Konzepte auf einer einheitlichen Plattform zu realisieren.

Hybridanwendung leicht gemacht!

HSM ist modular in Segmenten mit Anschluss für 90- oder 125-mm-Pumpengruppen aufgebaut. Diese erlauben eine flexible Anbindung und freie Kombination von Wärmepumpen mit Öl-, Gas- und Pellets-Wärmeerzeugern sowie die funktionssichere Einbindung von Solar- und Geothermie oder zusätzlicher Pufferspeicher. Dabei ist die Wasserverteilung durch die Segmente intelligent aufeinander abgestimmt, sodass selbst bei entsprechend vielen Heizzonen die verschiedenen Wärmequellen optimal und energieeffizient zusammenarbeiten.

Alle Segmente sind aus robustem, hochwertigem Polymer gefertigt. Dies ermöglicht eine äußerst kompakte Bauform, sorgt für eine optimale Wärmeverlustbegrenzung, Vermeidung von Kondensat und erlaubt damit den problemlosen Betrieb von Kühlanwendungen.



HSM verfügt über ein flexibles Entlüftungskonzept: Entlüftungs- und Systemkomponenten können variabel umgesteckt werden – damit sind horizontale und vertikale Anwendungen möglich.

Flexibilität² bei der Installation

Der neuartige Zonenverteiler ermöglicht im Vergleich zu handelsüblichen Kesselverteilern erstmals ein variables Umstecken der System- und Entlüftungskomponenten. Damit kann der Abgang zur Pumpengruppe wahlweise nach oben, unten oder seitlich erfolgen, um unterschiedlichen Raumbedingungen und Leitungszuführungen – insbesondere in der Modernisierung – gerecht zu werden. Auch eine Rotation des Zonenverteilers ist möglich, wodurch sich Vor- und Rücklauf flexibel tauschen lassen, um die Verbindung zum Wärmeerzeuger einfacher verwirklichen zu können.

Eine weitere Besonderheit: Durch Entfernen des integrierten Differenzdruck-Überströmventils lässt sich der Zonenverteiler mühelos zur hydraulischen Weiche umrüsten.

Die Wandmontage erfolgt ebenso unkompliziert mittels Metallschiene und einstellbarer Wandabstände von 80 bis 130 mm. Zudem steht optional eine Wärmedämmung bereit.

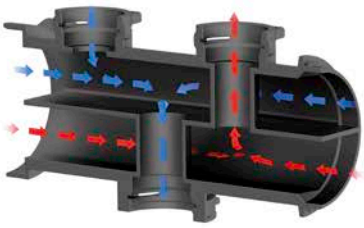
Der Zonenverteiler verbindet mühelos mehrere Heizkreise mit Pufferspeicher, Wärmepumpen und klassischen Heizkonzepten wie Öl- und Gasbrennwert.

Zeitgewinn und Fehlervermeidung

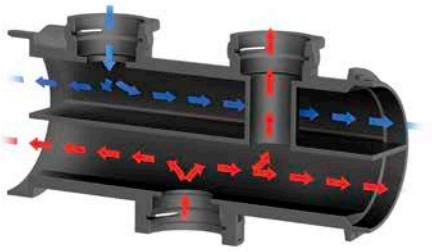
Sie als Fachhandwerker können mit HSM die Wünsche Ihrer Kunden wesentlich effizienter und zeitsparender umsetzen und automatisch mögliche Fehlerquellen vermeiden. Dank der vorgefertigten Segment-Baugruppen werden Sie von der Erstellung einer komplexen Hydraulik entlastet – das spart Kosten für Fittings sowie erhebliche Arbeitsstunden ein. Gleichzeitig ist eine konstant hohe Qualität und korrekte Ausführung der Montage gewährleistet.

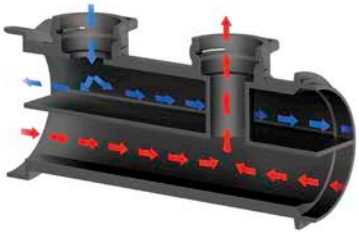
Das Grundmodul des Zonenverteilers ist im Achsabstand 90 oder 125 mm erhältlich und kann je nach Anwendung mit Segmenten für den hybriden Betrieb mit mehreren Wärmeerzeugern oder für den Anschluss von Pufferspeichern erweitert werden.

Anschlusssegment A:
Zum vor- bzw. rücklaufseitigen Anschluss an den Wärmeerzeuger und abgangsseitigen Anschluss an eine Pumpengruppe (direkt, gemischt, Festwert).

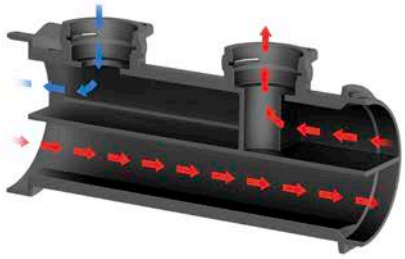


Anschlusssegment B:
Zum rück- bzw. vorlaufseitigen Anschluss an den Wärmeerzeuger und abgangsseitigen Anschluss an eine Pumpengruppe (direkt, gemischt, Festwert).





Erweiterungssegment E:
Zum Erweitern der Abgänge für eine weitere Pumpengruppe (direkt, gemischt, Festwert).



Erweiterungsset EB:
Zum Einbinden eines Pufferspeichers in das Hydrauliksystem.

Kompakt. Leicht. Robust.

PrimoTherm® 130 C

Die neue Polymer-Pumpengruppe überzeugt nicht nur in den vielen Anwendungsmöglichkeiten mit dem Zonenverteiler HSM, auch als Stand-alone-Lösung bietet die vormontierte dichtheitsgeprüfte Funktionsbaugruppe durch ihre Leichtbauweise zahlreiche Vorteile.

PrimoTherm® 130 C ist als schlanke Version mit Achsabstand 90 mm konzipiert. Die Montage erfolgt zeitsparend mittels einstellbarer Wandabstände von 80 bis 130 mm – der Systemanschluss erfolgt klassisch mit Messing-Überwurfmutter G1 oder werkzeuglos mit AFRISO Steckanschluss. Dieser sowie alle Rohre, Kugelhähne und die neue AFRISO Pumpe sind aus hochwertigen Polymeren gefertigt. Damit baut die neue Pumpengruppe noch kompakter im Vergleich zu handelsüblichen Baugruppen. Sie ist vielseitig für alle Anwendungsfälle der Wärmeverteilung nutzbar, ob direkt, gemischt oder als Festwertsystem. Mit der formschlüssigen Wärmedämmung fügt sich die neuartige Pumpengruppe optisch perfekt in modernen Heizungs- und Hauswirtschaftsräumen ein.

NEU

Lieferbar ab 3. Quartal 2025

Befüllen, spülen, filtern und Durchfluss prüfen.

Wärmepumpen-Servicekombination AHS 500 / 560

Im Lebenszyklus von Heizungsanlagen gibt es immer wieder Situationen, in denen schnell eine Reparatur, ein Service oder regelmäßig eine Wartung durchzuführen ist. Gut, wer von Anfang an mit einer einfach zugänglichen und cleveren Servicearmatur vorgesorgt hat! Die neue Baugruppe AHS vereint Abscheider, Filter, Befüll-/Spüleinrichtung, Absperrorgane, Durchflussmesser und optionale Wärmedämmung als äußerst kompakte Lösung für vielfältige Einsatzzwecke:

- Bei der Installation oder Wartung kann die Kombination zum Spülen und Befüllen der Anlage verwendet werden. Dabei werden anstelle des Abscheiders die mitgelieferten Schlauchanschlüsse aufgeschraubt. Dank integrierter Kugelhähne können beide Anschlüsse zu Umbau, Rückbau und Reinigung sicher verschlossen werden.
- Im laufenden Betrieb sorgt bei AHS 560 der Magnet-Schlammabscheider ADS 160 mit starkem Neodym-Magnet und mehrstufiger Filtration für eine effektive Abscheidung von Magnetit und Verschmutzungen. Bei der Hochtemperaturausführung AHS 500 ist ein 500-µm-Filter integriert.
- Eine schnelle Sichtkontrolle oder Überwachung der Erstbefüllung ermöglicht der Durchflussmesser und zur Kontrolle des Anlagendrucks kann ein optionales Manometer je nach Einbaulage von beiden Seiten montiert werden.

Vorteile:

- Befüll-und Spüleinrichtung inklusive Schlauchanschlussverschraubungen
- Abscheidung über Magnetschlammabscheider (AHS 560) oder Schmutzfilter mit Edelstahlsieb (AHS 500)
- Integrierte Absperrventile
- Großer Durchflussanzeigebereich: 5–42 l/min
- Optionale Wärmedämmung

AHS 500 kann für Anlagen mit besonders hohen Temperaturen bis 160 °C eingesetzt werden. Hier ist ein 500-µm-Filter integriert.

Anlageneffizienz steigern durch permanent sauberes, entlüftetes Heizungswasser

Luft- und Schlammabscheider

Luftabscheider-Kombination LKS

für thermische Solaranlagen bis 150 °C bei max. 6 bar.

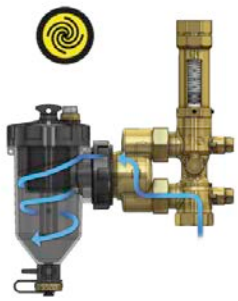
Luftabscheider G1

mit optimaler Mikroblasenabscheidung – ideal für große Wassermengen.

Luftabscheider G1½

mit Isolation. Neuartiges Funktionsprinzip über zwei Abscheidekammern.

AHS 560 mit patentierter Partikelabscheidung: Drei Filtrationsstufen sorgen für eine effektive Abscheidung und einen effizienten Betrieb der Anlage.



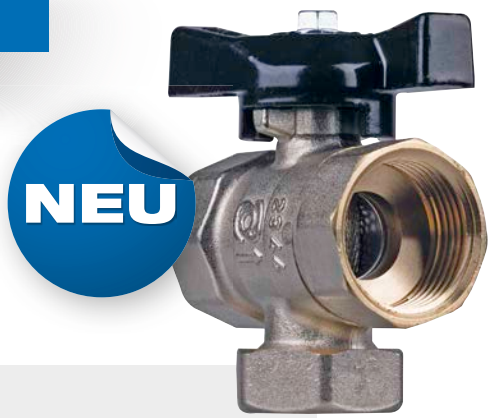
1. Zyklonfilter:
Einströmen in spiralförmiger Bewegung

2. Magnetabscheidung:
14.000-Gs-starker Neodym-Magnet zieht metallische Partikel an

3. Feinfilterung:
Verschmutzungen werden durch den 500-µm- bzw. 800-µm-Edelstahlfilter zurückgehalten

Ideal als zusätzliche Filterfunktion für Heizungsanlagen

Kugelhahn mit Filter und Magnet



Ein Einbau von Absperrorganen in Heizungsanlagen ist für die spätere Wartung unerlässlich. Der neue vernickelte Kugelhahn kombiniert diese Grundfunktion mit dem äußerst praktischen Zusatznutzen einer zuverlässigen Filterung und Magnetit-Abscheidung. Alle gesammelten Verschmutzungen wie Kalk, Rost oder Schlamm können ganz einfach und ohne zeitaufwendiges Drucklosmachen oder Ablassen der Anlage entfernt werden. Zur Entnahme und Reinigung des Filtersiebs und des Magneten ist lediglich der Kugelhahn zu schließen und die Verschlusskappe an der Unterseite zu öffnen. Der Kugelhahn ist erhältlich mit Anschluss G¾ oder G1.

Vorteile:

- Universell einsetzbares Absperrorgan
- 12.000-Gs-starker Magnet
- Einfache Reinigung

Schlammabscheider G1½
mit Isolation und praktischem Ablasshahn. Partikelfilterung über Lamellen.

Magnetschlammabscheider ADS 160
Effektive Partikelabscheidung über drei Filtrationsstufen, Wärmedämmung optional.

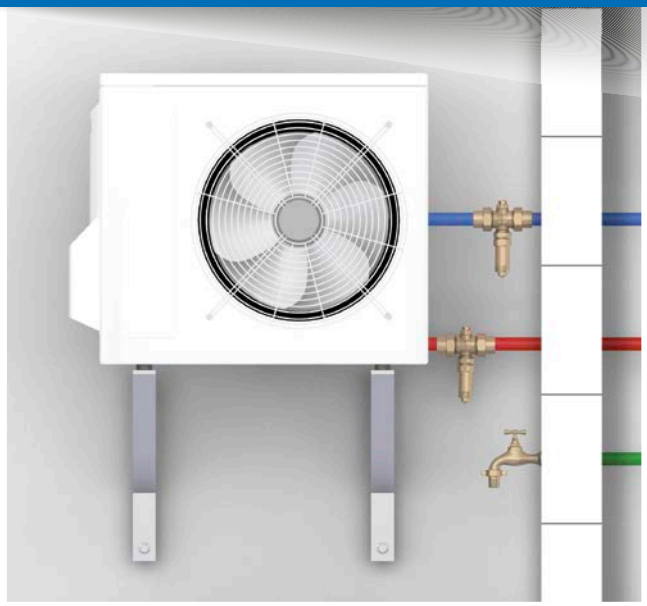
Magnetschlammabscheider ADS 180 HP
Partikelabscheidung über Magnetiteinsatz und Filtersieb – ideal für große Wassermengen.

Absicherung von Wärmepumpen gegen Frostschäden bei Störungen oder Stromausfall

Frostschutzventil 102 / 302

Ganz egal, ob durch einen technischen Defekt oder Stromausfall: Wenn es bei Monoblock- oder Hydrosplit-Wärmepumpen zu einem Ausfall der Zirkulation bei niedrigen Außentemperaturen kommt, drohen Frostschäden am Wärmetauscher, an der Pumpe oder den Ventilen – verbunden mit erheblichen Folgekosten.

Die neuen Frostschutzventile AAV schützen vor diesem Risiko und stellen einen wintersicheren Betrieb auf Basis zuverlässiger Öffnungs- und Schließtemperaturen sicher: Wenn die Temperatur des Mediums auf 3 °C absinkt, öffnet das thermostatische Element im Inneren des Ventils und lässt das Heizungswasser nach außen abfließen. Der daraus entstehende Unterdruck öffnet den Vakuumbrecher und unterstützt das Entleeren von Komponenten der Außeneinheit. Steigt die Mediumtemperatur wieder auf über 4 °C, schließt das thermostatische Element automatisch den Abfluss des Mediums aus dem System.



Die AAV-Ventile mit Systemanschluss G1 oder G1¼ werden in unmittelbarer Nähe zur Außeneinheit im System-Vorlauf und -Rücklauf montiert.

Vorteile:

- Mit integriertem Vakuumbrecher
- Montageventil zum einfachen Wechsel des thermostatischen Elements
- Wartungsfrei

Automatischer thermischer hydraulischer Abgleich

Motorischer Stellantrieb MSA 10 DT

Bereits bestehende Flächenheizungen oder handelsübliche Verteilersysteme ohne spezielle Ventiltechnik lassen sich mit dem neuen motorischen Stellantrieb besonders leicht für einen energiesparenden Betrieb ertüchtigen. MSA 10 wird dazu einfach über den Standardanschluss M30 x 1,5 mm aufgeschraubt, elektrisch mit der 24-V- oder 230-V-Regelung verbunden und die Temperaturfühler auf Vor- und Rücklauf aufgeclipst. Dank des adaptiven PID-Regelalgorithmus auf Basis der gemessenen Temperaturen können exakte Positionsfahrten am Ventil realisiert werden. Diese stetige dynamische Regelung sorgt dafür, dass nur die tatsächlich benötigte Wassermenge den Heizkreis durchströmt.

Vorteile:

- First-Open-Funktion
- Präzise Ventilansteuerung
- Ideal für Neubau und Sanierung
- Für Heizen und Kühlen geeignet
- Wahlweise als 24-V- oder 230-V-Version

Für Wärmepumpenanlagen

Thermische Mischventile ATM / ATV

Mischventil ATM 762X mit Regelknopf zur einfachen Einstellung der Mischtemperatur im Bereich 25 – 63 °C.

Für den zuverlässigen Betrieb von Wärmepumpen sind Mischventile zur Begrenzung der Rücklauftemperatur unerlässlich. Die Gefahr für ungewollt hohe Temperaturen im Rücklauf besteht v. a. in hybriden Systemen mit Holzfeuerungen oder Solarthermie.

Die neuen Thermischen Mischventile begrenzen die Rücklauftemperatur auf die für den Durchfluss der Wärmepumpe abgestimmte verträgliche Maximaltemperatur. So können auf einfache Weise Hochdruckstörungen oder Softwarefehler vermieden werden und die Wärmepumpe ist effektiv vor Schaden geschützt.

Die Besonderheit an ATV 762X ist zum einen die einfache Verrohrung, da es in die bestehende Vor- und Rücklaufleitung direkt eingebunden werden kann. Zum anderen bietet das Ventil einen einstellbaren Temperaturbereich, der zwischen 25 und 63 °C frei eingestellt werden kann. Natürlich kann die Einstellung vom SHK-Fachbetrieb wie bei den Festwertmischern ATM auch auf eine definierte Temperatur fixiert werden.

Vorteile:

- Ideal für Wärmepumpenanwendungen
- Hohe Genauigkeit, schnelle Reaktion
- Wahlweise als Festwertmischer oder flexibler Mischbereich
- Wartungsfrei

Festwert-Mischventile ATV 315 / 435 zur konstanten Regelung auf 55 °C.

Analogeingang für anspruchsvollste Regelaufgaben

Stetiger Thermischer Stellantrieb TSA 14

Der neueste elektrothermische Stellantrieb eignet sich durch seine stetige Regelung und Überwachung der Hubstellung sowie sein besonderes Laufzeitverhalten perfekt für komplexe Regelaufgaben in der Gebäudeleittechnik. TSA 14 ist werkseitig geöffnet (First-Open), wodurch die Ventile bei der Erstinbetriebnahme geöffnet bleiben. Das erleichtert nicht nur das Aufschrauben, sondern auch das Füllen und Spülen der Anlage, da zu diesem Zeitpunkt die Regelung meist noch nicht in Betrieb ist. Die First-Open-Funktion wird automatisch aufgehoben, sobald der Stellantrieb elektrisch angeschlossen und aufgefahren ist. Für Serviceeinsätze lässt sich die Werkseinstellung „First-Open“ jederzeit ohne elektrischen Strom wiederherstellen. Ein weiterer Clou ist das spezielle Distanzblech zur Schließmaßkompensation. Dadurch kann TSA 14 auch auf Ventile mit anderen Schließmaßen montiert werden.

MADE IN GERMANY

Vorteile:

- First-Open-Funktion
- Manuelle, stromlose Re-Open-Funktion
- Hubstellungsanzeige
- Stetige Regelung und Überwachung der Hubstellung
- Für Heizen und Kühlen geeignet

Komplett vormontiert. Schnell installiert. Formschön im Wandgehäuse.

Monoblock-Inneneinheit AMB 900

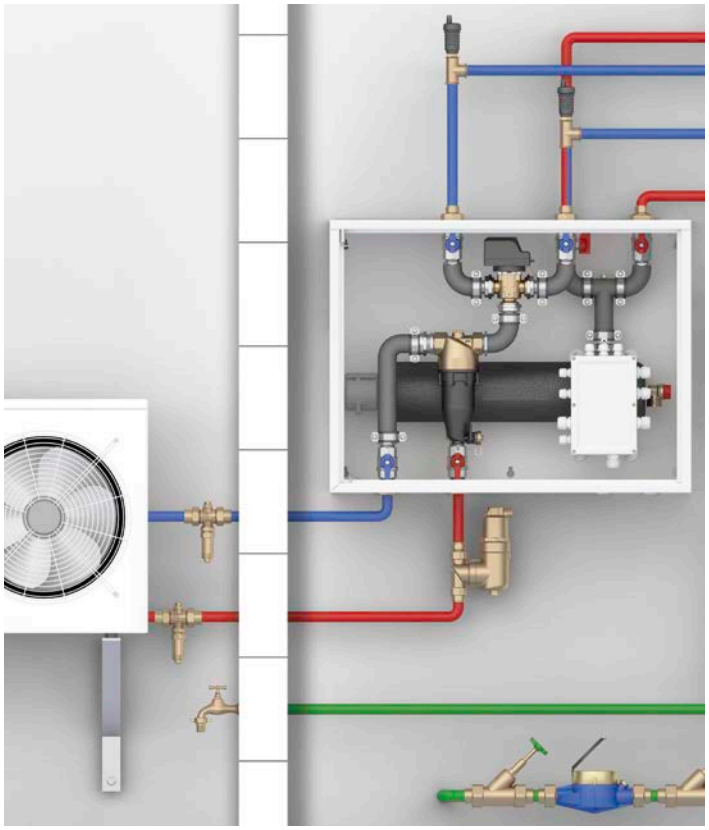
Warum kompliziert, wenn es auch einfacher und schneller geht? Das neue AFRISO Monoblock-Indoor-Modul AMB 900 sorgt auf der Baustelle mit seinen vorgefertigten und vorinstallierten Komponenten auf einem Montageblech für ein zeitsparendes, effektives Arbeiten. Vor Ort wird die Inneneinheit nach dem „Plug & Play"-Gedanken lediglich an der Wand befestigt, mit Standard-Anschlüssen an die Systemleitungen angeschraubt und die formschöne Metallumhausung aufgesetzt.

NEU

Lieferbar ab 3. Quartal 2025

Für Neubau und Modernisierung

AMB 900 wird im Gebäudeinneren zwischen der Wärmepumpe und dem Warmwasserspeicher beziehungsweise dem Wärmeverteilsystem platziert. Die kompakte Metallbox, die sich platzsparend im Hauswirtschaftsraum einfügt, enthält alle notwendigen Komponenten zum effizienten, funktionssicheren Betrieb von Wärmepumpen und ist werkseitig bereits komplett dichtheitsgeprüft. Das spart wertvolle Zeit, verringert den vorherigen Planungsaufwand bei der Auswahl der Komponenten und minimiert somit auch mögliche Fehlerquellen.



Effiziente Hydraulik – alles in einer Box

Im Inneren der Box befindet sich die Hydraulik-Baugruppe, bestehend aus einem 9-kW-Durchlauferhitzer mit fertiger elektrischer Schalteinheit, Sicherheitsventil, 3-Wege-Ventil zur Umschaltung zwischen Heiz- und Warmwasserbetrieb sowie dem speziell für Wärmepumpen entwickelten Magnetschlammabscheider. Der ADS 180 HP verfügt über eine große Filteroberfläche und eine optimierte Strömungsführung, um einen möglichst geringen Druckverlust sicherzustellen. Ein extrastarker Magnet (14.000 Gs) sorgt zusätzlich dafür, dass Magnetit erstaunlich schnell und sicher abgeschieden wird. Die Anordnung der Einzelmagnete verfügt über eine bis zu 30 % größere aktive Kontaktfläche im Vergleich zu Magneten handelsüblicher Magnet-Schlammabscheider.

Vorteile:

- Komplett vorinstallierte, dichtheitsgeprüfte und steckerfertige Inneneinheit
- Maximale Zeitersparnis: Keine Hydraulikplanung, keine Fehlerquellen bei der Montage
- Inklusive Magnet-Schlammabscheider

Füllstandlösungen mit Rundumservice

Wir glauben daran, dass eine nachhaltige Energiewende nur gelingen kann, wenn unterschiedliche Technologien und Ressourcen gleichzeitig genutzt werden können. Deshalb haben wir unsere „Ölprodukte“ stetig verbessert. AFRISO Komponenten sind heute allesamt nicht nur für FAME-Beimischungen geeignet, sondern tragen auch das Label „Green Fuels Ready“ des BDH*. Für Ihre Ölheizungskunden hat damit schon jetzt die Zukunft begonnen: Klassisches Heizöl, E-Fuels und Bio-Heizöl sind beliebig mischbar und der Anteil an klimaneutraler Energie kann in den nächsten Jahren kontinuierlich hochgefahren werden bis zu einer 100%igen CO_2-Neutralität.

Als Folge der Energiewende werden sich dennoch die Anfragen für Sie als Tankschutzfachbetrieb immer weiter verändern. Erste gemeinsame Schritte auf dem Weg zu neuen Tätigkeitsfeldern haben wir bereits mit Innenhüllen zur Umrüstung von Heizöltankanlagen zu Regenwasserspeichern zurückgelegt. Auf Basis unseres umfangreichen Mess-, Steuer- und Regeltechnik-Sortiments und jahrzehntelanger Expertise im Schaltschrankbau sind wir zudem in der Lage, Sie bei der Erschließung weiterer Potenziale zu begleiten.

Praxisbeispiel: Kundenspezifisch programmierbare Mehrkanal-Prozessanzeige mit Datenlogger und Schaltausgängen im Schaltschrank.

Das AFRISO Messeexponat zeigt die vielfältigen Anzeige- und Alarm-Möglichkeiten im Schaltschrankbau. Selbst WATCHDOG-LINE Warngeräte können mittels Montagerahmen ansprechend integriert werden.

Auf Wunsch entwickeln wir für Sie maßgeschneiderte Systemlösungen und übernehmen dabei das komplette Engineering bis hin zur Herstellung der fertigen Schaltanlage. Auch für regelmäßige Wartungen oder Serviceeinsätze steht Ihnen unser Team gerne zur Seite!

Alles aus einer Hand – Systemlösungen von AFRISO:

- Komplette Messtechnik für die Lagerung von Flüssigkeiten oder Feststoffen
- Lückenlose, exakte Überwachung wichtiger Anlagenparameter
- Anzeige und Auswertung der Messergebnisse
- Datenübermittlung per GSM in Cloudsysteme

AFRISO Füllstandmessgeräte ermöglichen z. B. in Tanks, Silos, Behältern oder Leitungen kontinuierliche Messungen oder eine Grenzstanderfassung. Je nach Anwendung, Medium oder erforderlicher Zulassung kann zwischen verschiedenen Messprinzipien gewählt werden. Zur Visualisierung und Verarbeitung der Messgrößen stehen vielfältige Anzeigegeräte bis hin zu Cloud-Lösungen bereit.

Berührungslose Füllstandmessung mit Ultraschall-Messgerät UST 20 und digitalem Anzeigegerät VarioFox® 24 als Stand-alone-Komplettlösung für einzelne Tanks und kleinere Tanklager.

Tankinhaltsanzeiger DTA 10 / 20 E

Füllstandmessgerät TankControl

Druckmessumformer HydroFox® DMU 08

PulsFox® PMG 20

SonarFox® UST 20

CapFox® EFT 20

CapFox® ENT 21

* Bundesverband der Deutschen Heizungsindustrie e. V.

Einfache Anbindung an Bus-Systeme

NEU

HLK-Sensoren für ein gesundes Raumklima

Unter der Marke Belparts bietet AFRISO künftig eine breite Vielfalt intelligenter Sensoren für die permanente Überwachung und Steuerung von Heizungs-, Klima- oder Lüftungsanlagen. Das Spektrum reicht von Sensoren für einzelne Messgrößen wie Temperatur, Kondensat oder Rauch über Kombi-Sensoren für die Messgrößen Luftgeschwindigkeit und -feuchtigkeit bis hin zu Multisensoren für die Erfassung mehrerer Werte mit einem Gerät. Für die Regelung von Wasser und Luft stehen zudem präzise Differenzdruckmessumformer bereit.
Die Sensoren können als passive oder aktive Sensoren in die jeweilige Gebäudeautomation eingebunden werden. Zudem gibt es Ausführungen, die auch kommunikativ über die Bussysteme MODBUS oder BACnet betrieben werden können.

Einfache Inbetriebnahme und Parametrierung

Alle aktiven Sensoren lassen sich optional mit einer universellen Anzeige- und Bedieneinheit ausstatten oder können mit dieser in Betrieb genommen werden. Das LCD-Display verfügt über eine integrierte NFC-Schnittstelle. Dadurch können alle Sensordaten einfach und drahtlos mit einem Smartphone über die Belparts-App ausgelesen und eingestellt werden.

Vorteile:

- Einfach einbindbar als passive oder aktive Sensoren
- Aktive Sensoren optional mit LCD-Anzeige
- Ausführungen mit MODBUS-/ BACnet-Schnittstelle
- Einfache Parametrierung per NFC-Datenübertragung an Belparts-App

Modbus
BACnet

Den Multisensor gibt es auch als Regler. Er lässt sich aktiv oder mit MODBUS oder BACnet einbinden.

Verfügbare Sensoren für Lüftungsrohre und -kanäle:

Messgröße									Medium		Integration		
Komfort		Luftqualität		Regelung			Sicherheit						
Temperatur	Relative Feuchtigkeit	CO2	VOC	Druck	Differenzdruck	Durchflußmenge (Luft)	Kondensation	Rauch	Luft	Wasser	Passiv	Aktiv	MODBUS / BACnet

belparts
BUILDING HVAC COMPONENTS

Belparts wurde 1987 gegründet und spezialisierte sich früh auf Feldgeräte zur einfachen Integration in die automatische Steuerung von Gebäuden. Das Familienunternehmen hat sich zu einer namhaften Marke entwickelt und ist heute führend in der Entwicklung und Produktion von HLK-Komponenten. 2020 trat Belparts in die AFRISO Gruppe ein.

Dank der über 35-jährigen Erfahrung in den Bereichen Heizen, Lüften und Klimatisierung profitieren Belparts-Kunden von erheblichen Energieeinsparungen in Gebäuden, verbunden mit höchstem Wohnkomfort.

Sortimentserweiterung: Durchflussmesser, Durchflussschalter, Druckschalter und Druckmessumformer

NEU

AFRISO hat Anfang 2025 sein Sortiment an Mess-, Steuer- und Regelkomponenten um elektromechanische und elektronische Sensoren für die Überwachung von Flüssigkeiten erweitert. Als exklusiver Partner des italienischen Messtechnik-Spezialisten GTE Elettromeccanica S.r.l. bieten wir v. a. für OEM-Kunden ein umfassendes Sensorikprogramm aus Polymerwerkstoffen zur Überwachung und Absperrung von Flüssigkeitsströmen in Heizkesseln, industriellen Anwendungen und kleinen sowie großen Haushaltsgeräten.

GTE® ELETTROMECCANICA

Durchflussmesser

Zur Durchflussmessung in Rohren. Die Messung erfolgt mithilfe eines Flügelrads und eines Hall-Sensors. Der Durchfluss ist absperrbar.

Druckmessumformer

Das breite Sortiment überzeugt durch verschiedenste Druckbereiche und Anschlussvarianten. Die bauformoptimierten Sensoren sind mit und ohne Anzeige erhältlich.

Durchflusswächter

Die Durchflusswächter sperren den Durchfluss mithilfe eines Magnetsystems und Reedkontaktes ab.

Druckwächter

Die kompakten Druckwächter überwachen den Mindestwasserdruck in Heizkesseln, Klimaanlagen, Haushaltsgeräten oder in Anlagen zur Wasseraufbereitung.

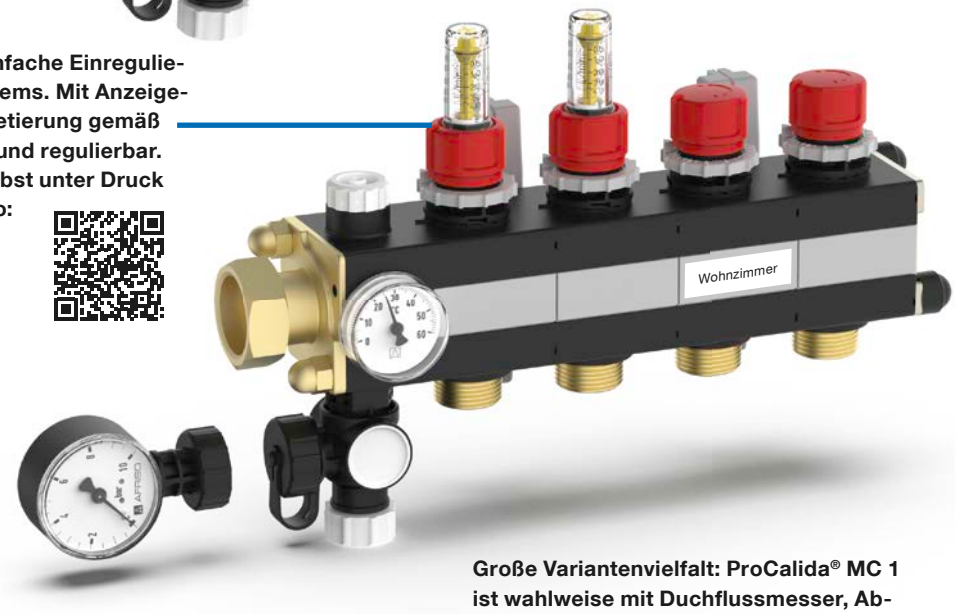
MSR-Technik von GTE bietet ein breites Einsatzspektrum zur Überwachung von Flüssigkeiten für die Bereiche:

- **Heizung, Lüftung, Klima**
- **Wasseraufbereitung**
- **Dampferzeugung**
- **Vollautomaten**

Polymer-Heizkreisverteiler ProCalida® MC 1

Für einen unkomplizierten Heizungstausch und einen sicheren wie effizienten Betrieb von neuen Anlagen sind ausgereifte Technologien gefragt, die eine einfache Nachrüstbarkeit mit hoher Zuverlässigkeit verbinden. Der speziell auf die Heizungsmodernisierung zugeschnittene Verteiler ProCalida® MC 1 verfügt über ein isolierendes Doppelkammersystem: Innen mit großem Querschnitt für die optimale Versorgung der Regelkreise – außen mit Luftpolstern für eine sehr gute Wärmeverlustbegrenzung. Durch Verwendung von hochwertigen Kunststoffen als Grundmaterial ist ein Kondensieren nahezu ausgeschlossen. Daher ist das das Verteilersystem auch ideal für Wärmepumpenanwendungen zum Heizen und Kühlen einsetzbar.

Durchflussmesser für die einfache Einregulierung des hydraulischen Systems. Mit Anzeigebereich 0,5 – 4 l/min und Arretierung gemäß EN 1264-4. Ventile absperr- und regulierbar. Das Schauglas lässt sich selbst unter Druck reinigen, mehr dazu im Video:



Isolierendes Doppelkammersystem
Für beste Wärmeverlustbegrenzung und Vermeidung von Kondensat – damit flexibel einsetzbar zum Heizen und Kühlen.

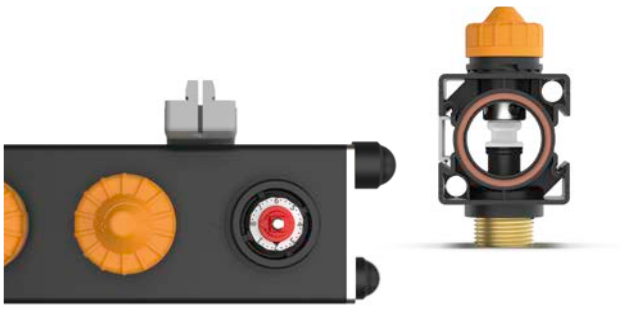
Große Variantenvielfalt: ProCalida® MC 1 ist wahlweise mit Duchflussmesser, Absperrventil oder dynamischem Regulierventil Vario-DP für den automatischen hydraulischen Abgleich erhältlich.

Flexible Montage

Die Montage erfolgt über vier Kunststoffhalter mit sehr guten Schalldämpfungs-Eigenschaften. Diese lassen sich stufenlos in der Schwalbenschwanzführung des Systems einrasten und beliebig positionieren. So können flexible Abstände zwischen Vorlauf und Rücklauf realisiert werden, das überzeugt bei der Renovierung, Platzierung von großvolumigen Stellantrieben oder Verwendung von Heizkreisrohren bis 20 mm.

Vorteile:

- Zwei bis 12 Heiz-/Kühlkreise
- Großer Querschnitt für optimale Versorgung der Regelkreise
- Anschlussfertig, vormontiert und 100 % auf Dichtheit geprüft
- Geringere Wärmeabstrahlung und Geräuschübertragung im Vergleich zu handelsüblichen Edelstahlverteilern
- Vierteilige Wandhalterung für völlige Montage-Freiheit beim Abstand zwischen Vor- und Rücklauf



Dynamisches Regulierventil Vario-DP
Die Ventilvoreinstellung ermöglicht die automatische Regelung der Wassermenge pro Heizkreis (20 – 340 l/h) und damit einen schnellen, zuverlässigen hydraulischen Abgleich. Die Geometrie des Ventileinsatzes bietet Schutz vor unerwünschter Verschmutzung.

Für Messungen nach DVGW-TRGI/-TRF, ZVSHK, BTGA u.v.m.

CAPBs®-Dichtprüfset DPK 60-8 für mehr Zeit im Messalltag

Professionell durchgeführte Prüfvorgänge und eine jederzeit nachweisbare transparente Dokumentation geben mehr Sicherheit – nicht nur dem Handwerk, sondern auch dem Anlagenbetreiber. Dabei kommt es auf eine einfache Handhabung an, denn dies sorgt für Effizienz- und Zeitgewinne im Installationsalltag, bei gleichzeitiger Sicherstellung konstant hoher Qualitätsstandards.

Das neueste CAPBs®-Set im modularen AFRISO Messsystem bietet all diese Vorteile und erledigt mit der kostenfreien App EuroSoft® live ganz nebenbei wichtige Schritte in Ihrer Digitalisierungsstrategie.

Allround-Dichtprüfkoffer

Das Allround-Set kann für Druckprüfungen nach DVGW-Arbeitsblatt G 600 eingesetzt werden. Es ist geeignet zur Dichtheits-/Belastungsprüfung und Gebrauchsfähigkeitsermittlung an Gasleitungen sowie zur Kontrolle des Anschluss- und Fließdruckes. Das Set ist zudem geeignet für die Festigkeitsprüfung und das Abdrücken von Wasserleitungen nach ZVSHK, BTGA und DIN EN 1264-4 mit dem Prüfmedium Wasser.

Vorteile:

- Zertifiziert für Messaufgaben nach DVGW-TRGI & DVGW-TRF
- Komplettset für Trocken- und Nassmessung bis 25 bar
- Dichtheitsprüfungen an Trinkwasserleitungen nach ZVSHK
- Ideal für alle BTGA-Druckprüfungen

Das modulare Prüfsystem besteht aus einem Griffstück mit Sensormodul und ist als „digitales Druckmessgerät“ TÜV-geprüft nach DVGW G 5952. Es erfüllt die aktuellen DVGW-Anforderungen nach TRGI für Messgeräte der Geräteklasse D und in Verbindung mit der App-Messwertanzeige die geforderte Ablesegenauigkeit bei der Dichtheitsprüfung von 0,1 mbar nach TRGI.

Die App EuroSoft® live stellt Messwerte in Echtzeit in Diagrammform auf dem Smartphone dar, speichert die Daten und bereitet sie professionell auf, z. B. mit Logo und Kontaktdaten Ihres SHK-Betriebes oder Fotos der Installationsumgebung. Das Bearbeiten von Prüfberichten am Abend entfällt damit in Zukunft für Sie, denn beim Verlassen der Baustelle ist das Prüfprotokoll bereits fertiggestellt, kann direkt als PDF visualisiert und mit anderen geteilt werden!

JETZT BEI Google Play
Laden im App Store
Erhältlich für Windows

live

Laden Sie die App EuroSoft® live kostenfrei herunter, verbinden Sie das Demo-CAPBs und überzeugen Sie sich selbst von den vielseitigen Funktionen der App für das AFRISO CAPBs®-System.

Es gibt immer noch Leute, die behaupten, wir bauen nur Ölfilter …

… und wir hoffen nun, Sie gehören nicht mehr dazu😉, nachdem Sie sich anhand der Auswahl an Neuheiten und Highlights in dieser INFORUM-Ausgabe vom Gegenteil überzeugt haben.
Falls Sie noch offene Fragen haben, laden wir Sie gerne auf eine der diesjährigen Messen, Thekentage beim Großhändler Ihres Vertrauens oder auf eine Schulung bei uns im Hause ein. Wir freuen uns sehr auf einen persönlichen Austausch mit Ihnen.

Wo gemessen, geregelt oder überwacht wird, ist AFRISO zu Hause.

Als Vollsortimenter bieten wir Ihnen eine umfangreiche Produktpalette aus einer Hand. Dahinter steht ein breites Lieferprogramm unter dem Motto „Sicherheit und Komfort rund um die Heizung“ mit dem Fokus auf fix und fertig vormontierten Systembaugruppen. Unsere polymeren Lösungen sparen wertvolle Arbeitszeit auf der Baustelle und geben Ihnen die nötige Flexibilität bei der Installation im Bereich Wärmeerzeugung und -verteilung. Zudem komplettiert eine große Auswahl an Warngeräten, Smarthome-fähigen Komponenten sowie professionellen Servicemessgeräten zur Abgas-, Druck- oder Temperaturmessung und zu weiteren Prüfaufgaben in der SHK-Branche unser Angebot.

Keine Zeit für Messe und Schulung?

Dann buchen Sie jetzt Ihren persönlichen Beratungstermin bei sich vor Ort.

IMPRESSUM

Herausgeber:
AFRISO-EURO-INDEX GmbH
Lindenstraße 20 · 74363 Güglingen
info@afriso.de · www.afriso.de

Redaktion:
Frank Altmann, Matthias Blasinger

Gestaltung:
Armin Herzog

Verantwortlich für den Inhalt ist der Herausgeber.

Nachdruck ist nur mit Genehmigung des Herausgebers gestattet.

Auflage: 5.000 Stück
Ident-Nr.: 991517 06816 03/2025

inforum
Eine Kundeninformation der **AFRISO-EURO-INDEX GmbH**

INFORUM-ANTWORT

per Fax an +49 7135 102-7269
per E-Mail an marketing@afriso.de

Bitte senden Sie mir folgende Infomaterialien zu:

- ☐ Frostschutzventil AAV
- ☐ Zonenverteiler HSM
- ☐ Monoblock-Inneneinheit AMB 900
- ☐ Wärmepumpen-Servicekombination AHS 500 / 560
- ☐ Schlammabscheider ADS 160 / 180
- ☐ Kugelhahn mit Filter und Magnet
- ☐ Broschüre Verteiler ProCalida® MC 1 für Heizen und Kühlen
- ☐ Motorischer Stellantrieb MSA 10 DT
- ☐ Thermischer Stellantrieb TSA 14
- ☐ Broschüre Belparts: HLK-Sensorik für ein gesundes Raumklima
- ☐ Broschüre GTE: Sensorikprogramm aus Polymerwerkstoffen
- ☐ CAPBs®-Dichtprüfset DPK 60-8
- ☐ Broschüre professionelle Füllstandlösungen
- ☐ Broschüre AFRISO bietet mehr als Ölfiler
- ☐ AFRISO Gesamtkatalog
- ☐ Katalog Tragbare Messgeräte

☐ Bitte kontaktieren Sie mich persönlich

Firma

Name

Straße

PLZ/Ort

Telefon

E-Mail

☐ Ich bin damit einverstanden, dass mir AFRISO regelmäßig Informationen zum Produktsortiment auch per E-Mail zusendet. Meine Einwilligung kann ich jederzeit gegenüber AFRISO widerrufen. Es werden keine Daten an Dritte weitergegeben.

Datum/Unterschrift