

ProCalida®

Premium-Verteilersysteme für Heizen, Kühlen und Geothermie.



Premium-Verteilersysteme für Heizen, Kühlen und Geothermie.

Vielseitige Verteiler aus Kunststoff.

AFRISO produziert seit vielen Jahren komplexe Verteiler aus Kunststoff für international führende Systemanbieter von Fußbodenheizungssystemen, Heiz- und Kühlsystemen sowie Geothermie. Dieses Know-how, gepaart mit einer außerordentlichen Fertigungstiefe bis hin zum eigenen Werkzeugbau ermöglicht die Umsetzung komplexer Geometrien und nahezu jedes Kundenwunsches. Aus hochwertigen Kunststoffen lassen sich viele

technische Möglichkeiten realisieren und optimale praxismgerechte Formgebungen gestalten. Kunststoffventile sind nicht anfällig gegen Korrosion und Ablagerungen. Auch Thermometer und Durchflussmesser sind leicht zu integrieren. Ein umfangreiches Zubehörprogramm steht ebenfalls zur Verfügung. SHK-Fachhandwerker verarbeiten seit Jahrzehnten AFRISO Produkte unter dem Namen bedeutender Systemanbieter.



Vorteile – Ihr Nutzen

- + Komplexe, individuelle Verteilersysteme aus hochwertigen, langzeiterprobten Kunststoffen
- + Zum Heizen, Kühlen oder für die Geothermie
- + Individuell kombinierbar hinsichtlich Ausführung und Anzahl der Heizkreise
- + Jederzeit nachträglich erweiterbar durch modulare Bauweise
- + Anschlussfertig, vormontiert und dichtheitsgeprüft
- + Gute Isolationseigenschaften (Geringere Wärmeabstrahlung und Geräuschübertragung; Vermeidung von Kondensat)
- + Korrosionsbeständig für lange Lebensdauer
- + Hohe Variantenvielfalt für viele Anwendungsfälle und Logistikkonzepte
- + Kombinationsmöglichkeiten mit Thermometern, Durchflussmessern, Thermoantrieben, Anschlussventilen u.v.m.
- + Geringeres Gewicht
- + Einfache Logistik
- + Kompatible Regeleinrichtungen, auch zur Einbindung in Smart-Home-Systeme auf Basis EnOcean®-Funk
- + Nachhaltig in Deutschland produziert mit höchstmöglicher Fertigungstiefe und geringsten Transportwegen – ein großer Teil der Wertschöpfung findet somit am Hauptsitz in Güglingen statt

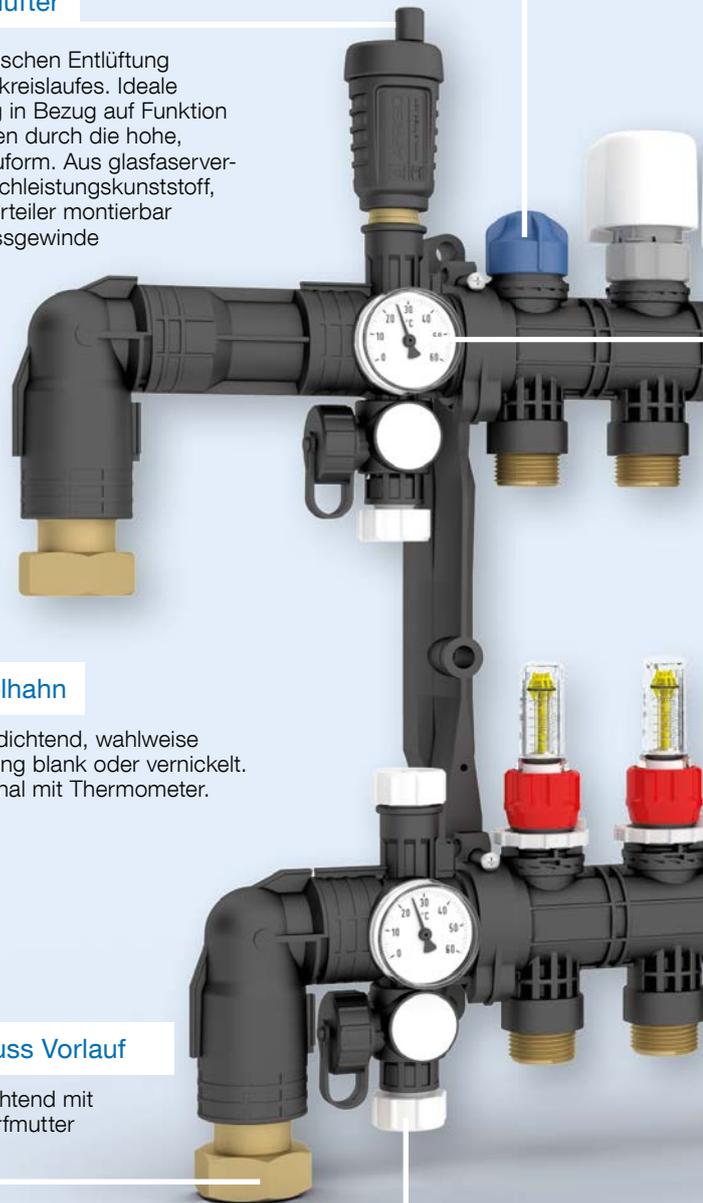
Passendes Zubehör für Verteilersysteme



Schnellentlüfter

Zur automatischen Entlüftung des Verteilerkreislaufes. Ideale Formgebung in Bezug auf Funktion und Aussehen durch die hohe, schmale Bauform. Aus glasfaserverstärktem Hochleistungskunststoff, direkt am Verteiler montierbar mit Anschlussgewinde und O-Ring.

Hubventil



Wandhalterung

Zur schnellen, sicheren und einfachen Installation der Verteilersysteme.



Kugelhahn

Flachdichtend, wahlweise Messing blank oder vernickelt. Optional mit Thermometer.

Anschluss Vorlauf

Flachdichtend mit Überwurfmutter



Pumpengruppe

Verteilerpumpengruppe in applikationsspezifischer Ausführung. Wahlweise mit Thermometer, Absperrhahn, thermischem Mischventil und Thermostat.



KFE-Hahn

Zur Befüllung, Entleerung oder Spülung des Gesamtsystems.

Thermische Stellantriebe TSA-02 (FO) / 03

Zur elektronischen Regelung von Warmwasserventilen. Stellantriebe setzen das elektrische Signal von Raum- oder Uhrenthermostaten in einen Ventilhub um und regeln die eingestellte Temperatur über die Durchflussmenge. Mit Anschlusskabel und Überwurfmutter zum direkten Anschluss an das Ventil oder Verteileroberteil. TSA-02 FO mit First-Open- und Auto-Spin-Funktion. TSA-03 schaltet über den integrierten Endschalter die Pumpe ab, wenn alle Hubventile geschlossen sind.

Wahlweise

- Als 24 V- oder 230 V-Version
- In verschiedenen Gehäusefarben
- Mit individueller Bedruckung (z. B. Firmenlogo)



Thermometer

Von Nenngröße 40 bis 100. Wahlweise in verschiedenen Anzeigebereichen, Sichtscheibe aus Kunststoff. Auf Wunsch mit Firmenlogo.

Dynamisches Regulierventil System Vario-DP

Einsatz zur automatischen Regelung der Wassermenge pro Heizkreis für einen schnellen und sicheren hydraulischen Abgleich. Die Geometrie des Ventileinsatzes bietet Schutz vor unerwünschter Verschmutzung. Hohe Reserve durch sehr großen Einstellbereich bis 340 l/h.

Überströmventil

Durchflussmesser DFM

Durchflussmesser für die einfache Einregulierung des hydraulischen Systems. Wahlweise integrierte Durchflussmesser oder Absperrventile möglich. Mit einstellbarem Anschlag. Sichtglas auch im Betriebszustand leicht zu reinigen.



Für den hochwertigen Wohnraum

Einzelraum-Temperaturregelung CosiTherm®

Modularer Aufbau: Basis-Modul, kombinierbar mit Regler-Modulen mit zwei oder sechs unabhängigen Regelkreisen. Erhältlich als Draht- oder Funkausführung.

- Zum Heizen und Kühlen
- Maximalausbaustufe: 18 Regelkreise
- Kombination von Draht- / Funkmodulen jederzeit möglich

Raumfühler

Als Draht- oder Funkausführung mit extrem flacher Aufbauhöhe von 12,5 mm. Optional mit Feuchtesensor (Ausführung Funk).



Variantenvielfalt – Ein Auszug der Möglichkeiten



Heizkreisverteiler ProCalida® MC 1

Heiz- oder Kühlkreisverteiler in robuster, sehr kurzer Bauweise aus Kunststoff mit maximal 12 Heizkreisen. Rücklauf mit Hubventilen für Stellantriebe, Vorlauf wahlweise mit Absperrventilen oder Durchflussmessern. Temperaturanzeige am Vorlauf- und Rücklaufstrang. Hauptanschluss mit Überwurfmutter G1. Anbau von Handentlüfter, Füll- und Entleerhahn oder Montage eines Schnellentlüfters sind möglich. Mit beidseitiger Schwalbenschwanzführung für schnelle Montage an die Wandhalterung und maximale Flexibilität im Einbau.

Heizkreis

Abstand: 50 mm
Anschluss: G $\frac{3}{4}$ Eurokonus

Temperatureinsatzbereich

Medium: Max. 60 °C bei 6 bar
oder max. 90 °C bei 3 bar



Heizkreisverteiler ProCalida® EF 1

Heiz- oder Kühlkreisverteiler in modularer, sehr kurzer Bauweise aus Kunststoff mit maximal 12 Heizkreisen. Rücklauf mit Hubventilen für Stellantriebe, Vorlauf wahlweise mit Absperrventilen oder Durchflussmessern. Temperaturanzeige am Vorlauf- und Rücklaufstrang. Hauptanschluss mit Überwurfmutter G1. Anbau von Handentlüfter, Füll- und Entleerhahn oder Montage eines Schnellentlüfters sind möglich. Flexibler Anschluss von links oder rechts sowie mit Winkelset von unten.

Heizkreis

Abstand: 50 mm
Anschluss: G $\frac{3}{4}$ Eurokonus

Temperatureinsatzbereich

Medium: Max. 60 °C bei 6 bar
oder max. 90 °C bei 3 bar



Heizkreis-/Geothermieverteiler ProCalida® IN 1 $\frac{1}{2}$ /GT 1 $\frac{1}{2}$

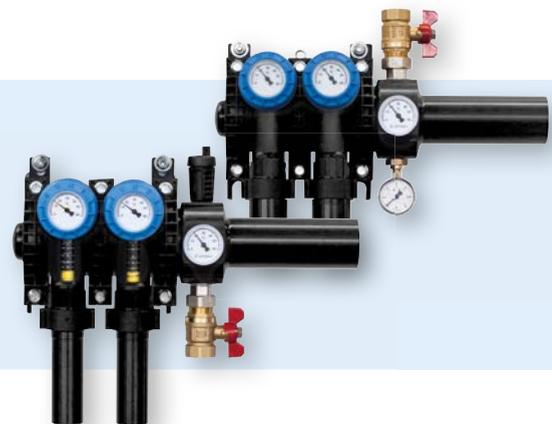
Industrie- oder Geothermieverteiler in modularer Bauweise aus Kunststoff mit maximal 20 Heizkreisen. Rücklauf wahlweise mit Hubventilen für Stellantriebe oder mit Absperrventilen, Vorlauf wahlweise mit Absperrventilen oder mit Durchflussmessern. Hauptanschluss mit Überwurfmutter G1 $\frac{1}{2}$. Individueller Anbau von Füll- und Entleerhahn, Schnellentlüfter, Manometer und Thermometer über Kreuzstück. Einfache Montage des Verteilers durch Einrasten in die Wandhalterung.

Heizkreis

Abstand: 70 oder 100 mm
Anschluss: G1 flachdichtend, Klemmringverschraubung für Rohr \varnothing 25 x 2,3/2,5 mm oder \varnothing 32 x 2,9 mm und \varnothing 40 x 3,7 mm oder G $\frac{3}{4}$ Eurokonus

Temperatureinsatzbereich

Medium: -20/+60 °C bei 6 bar



Geothermieverteiler ProCalida® GT 3

Soleverteiler in modularer Bauweise aus Kunststoff, Heizkreisanzahl beliebig. Mit jeweils einem Absperrventil im Vor- und Rücklauf (Einstellwerte über Stelling fixierbar) und integrierter Durchflussanzeige im Rücklauf. Haupt- und Heizkreisanschluss kundenspezifisch realisierbar. Individueller Anbau von Füll- und Entleerhahn, Schnellentlüfter und Manometer über Kreuzstück. Thermometer am Strang und/oder an jedem Heizkreis integrierbar. Robuste, leicht montierbare Wandhalterung.

Heizkreis

Abstand: 80, 90, 100, 110, 130, 140, 150 oder 160 mm
Anschluss: Kundenspezifisch oder Klemmringverschraubung für Rohr \varnothing 25 x 2,3/2,5 mm oder \varnothing 32 x 2,9 mm und \varnothing 40 x 3,7 mm
Einzelne Heizkreise um 360° schwenkbar

Temperatureinsatzbereich

Medium: -20/+60 °C bei 6 bar

Anzeigebereich (Durchflussmesser)

2–12 l/min, 5–42 l/min, 35–70 l/min, 60–125 l/min

Das Unternehmen

AFRISO, gegründet 1869 durch Adelbert Fritz in Schmiedefeld/Thüringen, ist ein innovatives, mittelständisches Familienunternehmen mit weltweit über 1.200 Mitarbeitern – davon über 550 an unseren vier deutschen Standorten.



Hauptsitz in Güglingen



AFRISO Schulungszentrum



AFRISO Logistik- und Dienstleistungszentrum



Traditionell produzieren wir Mess- und Regelgeräte für Temperatur und Druck. Seit mehr als 50 Jahren fertigen wir außerdem Mess-, Regel- und Überwachungsgeräte für den Umweltschutz:

- Füllstandmessgeräte
- Überfüllsicherungen
- Lecküberwachungsgeräte
- Heizungsarmaturen
- Abgasanalysegeräte

Die Umsetzung des gewachsenen Know-hows durch einen Stab von motivierten und hochqualifizierten Mitarbeitern sowie die Kundennähe unserer Fachberater führt ständig in neue, marktgerechte Produktgruppen.

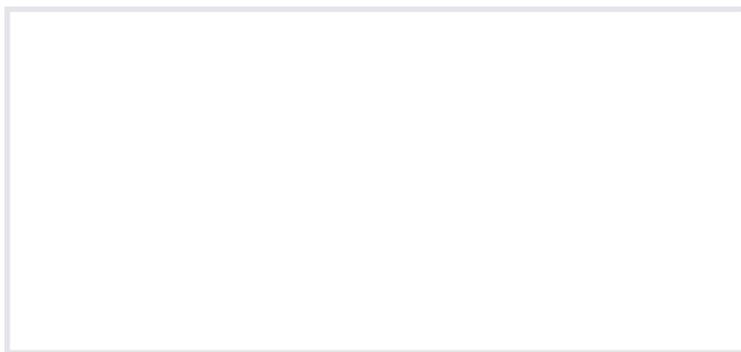
Unsere Produktpalette reicht von preiswerten, erprobten Serienprodukten bis zur hochwertigen Einzelanfertigung kundenspezifischer Lösungen ...

- Forschung und Entwicklung
 - Werkzeug- und Vorrichtungsbau
 - Vielschichtige und rationelle Produktion
 - Höchstes Qualitätsniveau
 - Nationale und internationale Zulassungen
- ... machen AFRISO Produkte zu kundengerechten Markenartikeln.

Das Umweltmanagement nach ISO 14001 ist für uns selbstverständlich.



Für ausführliche Informationen über unser komplettes Lieferprogramm fordern Sie bitte unsere Kataloge an unter www.afriso.de/katalog



Wir beraten Sie persönlich und individuell! Ihren direkten Ansprechpartner finden Sie unter: www.afriso.de/kontakt

