Automatischer Heizölentlüfter FloCo-Top-1C

Benefits

- Heizölentlüfter, Filter und Absperrventil als kompakte Einheit
- Rückflussverhinderer mit integrierter Druckentlastung in Richtung Tank
- Sicherheitssystem verhindert das Austreten von Ölschaum
- Entleereinrichtung zum kontrollierten Ablassen des Ölinhaltes der Entlüftereinheit
- Proofed Barrier (geruchsdicht)
- Druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule - ideal für den Einsatz in Überschwemmungs- und hochwassergefährdeten Gebieten

Anwendung

Für Einstrangsysteme mit Rücklaufzuführung in Ölfeuerungsanlagen zur kontinuierlichen Entlüftung. Geeignet für die Medien Heizöl EL (DIN 51603-1), Dieselkraftstoff (EN 590), flüssige Brennstoffe nach DIN SPEC 51603-6 und DIN/TS 51603-8 sowie Bioheizöl und Biodiesel mit max. 30 % FAME (EN 14214). Somit eignet sich dieses Produkt optimal für alle ökologisch aufgewerteten Heizölverbraucheranlagen, welche als Beimischung oder zu 100 % die neuen paraffinischen Brennstoffe HVO oder GTL verwenden. Auch für den Einsatz in Überschwemmungs- und Risikogebieten.

Ausführungen

		Filter	Filterfläche	Art.-Nr.
	Heizölentlüfter FloCo-Top-1C Si	Sikusieb kurz, 50 µm	115 cm²	70155

Blaue Art.-Nr. = Lagerware

Beschreibung

Automatischer Heizölentlüfter in Sicherheitsausführung mit integriertem Filter und seitlichem Doppel-Absperrhahn für die beidseitige Bedienung. Gehäuse aus hochfestem Kunststoff mit Rückflussverhinderer und integrierter Druckentlastung in Richtung Tank. Tankseitiges Anschlussgewinde G3/8 IG und brennerseitige Anschlussgewinde G3/8 AG mit Innenkonus zum Anschluss der Brennerschläuche. Entlüfterhaube aus transparentem Kunststoff, die über zwei getrennte Schwimmerkammern verfügt. In der unteren Schwimmerkammer befindet sich der Betriebsschwimmer, in der oberen der Sicherheitsschwimmer. Die obere Schwimmerkammer verhindert, dass Ölschaum durch die Entlüftungsbohrung austreten kann. Außerdem können Störungen am Entlüftungssystem erkannt werden. Druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule.

Technische Daten

Anschluss Brennerseite
G⅜ AG mit 60°-Konus für Brennerschläuche

Anschluss Tank
G⅜ IG

Düsenleistung
Max. 100 l/h

Rücklaufstrom
Max. 120 l/h

Abscheideleistung Luft/Gas
Ca. 4 l/h

Einbaulage
Schwimmergehäuse senkrecht nach oben

Temperatureinsatzbereich

Medium:	Max. 60 °C
Umgebung:	Max. 60 °C

Betriebsüberdruck
Max. 0,7 bar
(entspricht statischer Ölsäule von ca. 8 m)

Prüfdruck
6 bar

Maße (B x H x T)
185 x 224 x 109 mm

Material

Gehäuse:	Kunststoff
Entlüfterhaube:	Transparenter Kunststoff
Filtertasse:	Transparenter Kunststoff

Prüfung
TÜV-geprüft (S 556 2021 S1)

Verwendbarkeitsnachweis
Übereinstimmungsnachweis (ÜHP) nach EN 12514

Lieferumfang
- Heizölentlüfter
- Halterung inkl. Montagematerial
- Schmutzabdeckung zum Anschluss des Entlüftungsschlauchs