

Magnetschlammabscheider ADS 180 HP



Benefits

- Effektive Partikelabscheidung mittels Magnetiteinsatz und Filtersieb
- Verlängert die Lebensdauer der Anlage und sichert die optimale Anlageneffizienz
- Einfache Bedienung und Reinigung
- Dank geringem Druckverlust ideal für große Wassermengen geeignet



Anwendung

Zur kontinuierlichen Entfernung von festen Verunreinigungen aus Heizungsanlagen, welche andere Systemkomponenten (Wärmetauscher, Verflüssiger, Ventile, Pumpen usw.) beschädigen können. Der Schlammabscheider sorgt für sauberes Wasser, störungsfreien Betrieb, eine bessere und schnellere Wärmeübertragung und somit auch für eine Brennstoff- und Emissionsreduktion. Geeignet für Warmwasser-Heizungsanlagen, Fußbodenheizungen oder sonstige Anlagenteile mit Wasser-Glykol-Mischungen. Rost, Kalkpartikel, Kalzium, Magnesium, Oxide, Karbonate, Schlamm und größere Partikel wie Metallspäne oder Bauschmutz werden aus dem Kreislauf ohne den Einsatz von Chemikalien herausgetrennt. Der Einbau erfolgt idealerweise im Rücklauf vor dem Wärmeerzeuger

Ausführungen

	Art.-Nr.
Magnetschlammabscheider ADS 180 HP	40921

Blaue Art.-Nr. = Lagerware

Beschreibung

Kompakter Schlammabscheider mit Ablasshahn und Magnetiteinsatz. Dem Systemwasser werden beim Einströmen in den Abscheider metallische Partikel wie Rost oder Metallspäne durch einen starken Magnet entzogen. Andere nichtmetallischen Partikel werden vom 800-µm-Edelstahlsieb zurückgehalten. Über den integrierten Ablasshahn lassen sich die gesammelten Verunreinigungen einfach entfernen. Im Gehäuseoberteil befindet sich ein Anschlussgewinde G½, welches durch eine Kappe verschlossen ist. Optional kann dort ein automatischer Schnellentlüfter montiert werden. Mit Hilfe des im Lieferumfang enthaltenen Montagewerkzeuges kann der Schlammabscheider für eine intensive Reinigung einfach zerlegt werden.

Technische Daten

Werkstoff

Gehäuse:	Kunststoff (PA66 GF 30)
Anschlusssteile:	Messing
Filtersieb:	Edelstahl

Betriebsdruck

Bei max. 50 °C:	6 bar
Bei max. 90 °C:	3 bar

Kvs-Wert

17,1 m³/h

Durchfluss

Max. 9,6 m³/h

Temperatureinsatzbereich

Umgebung: 0/90 °C

Fassungsvermögen

440 ml

Anschlüsse

System:	G1 IG
Entlüfter:	G½ IG

Filtersieb

Maschenweite: 800 µm (vormontiert)

Magneteinsatz

Neodym 1,4 T

Einbaulage

Waagrecht

Lieferumfang

- Magnetschlammabscheider mit 800 µm-Filtersieb
- Montagewerkzeuge

Optionen

- Andere Anschlussgewinde

Technische Zeichnungen

