



# Membrandruckmittler MD 50 für hygienische Prozesse



## Benefits

- Alle Werkstoffe FDA-gelistet
- SIP/CIP-reinigungsfähig
- Totraumfrei
- Verschiedene Normen verfügbar

## Anwendung

Membrandruckmittler MD 50/51 mit Lebensmittelrohrverschraubung zur hygienegerechten Prozesstrennung von Druckmess- und -Regelgeräten in Rohrleitungen oder Behältern. Zum Anbau an Rohrfedermanometer, Druckmessumformer und Druckschalter. Für den tottraumfreien Einbau in hygienische Prozesse. Typische Einsatzgebiete:

Nahrungs- und Genussmittelindustrie

Molkereien

Getränkemaschinen

Brauereien

## Ausführungen

### Gewindestutzen DIN 11851

|                                                                                     | Prozessan-<br>schluss | Messgeräte-<br>anschluss | Nenndruck | Mindestanzeigebereich* (in bar) bei Nenngroße |         |         |         |              | Art.-Nr. |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------------------------|-----------|-----------------------------------------------|---------|---------|---------|--------------|----------|
|                                                                                     |                       |                          |           | 63                                            | 100     | 160     | DMU     | DMU 13 Vario |          |
|  | DN 25                 | Schweißan-<br>schluss    | PN 40     | 4 bar                                         | 4 bar   | 4 bar   | 1 bar   |              | 31306W   |
|                                                                                     | DN 32                 | Schweißan-<br>schluss    | PN 40     | 0,6 bar                                       | 1,6 bar | 1,6 bar | 1 bar   |              | 31307W   |
|                                                                                     | DN 40                 | Schweißan-<br>schluss    | PN 40     | 0,6 bar                                       | 0,6 bar | 0,6 bar | 1 bar   | 1 bar        | 31308W   |
|                                                                                     | DN 50                 | Schweißan-<br>schluss    | PN 25     | 0,6 bar                                       | 0,6 bar | 0,6 bar | 0,6 bar | 0,6 bar      | 31309W   |
|                                                                                     | DN 65                 | Schweißan-<br>schluss    | PN 25     | 0,6 bar                                       | 0,6 bar | 0,6 bar | 0,6 bar | 0,6 bar      | 31310W   |

Blaue Art.-Nr. = Lagerware



## Nutüberwurfmutter DIN 11851

|                                                                                   | Prozessan-<br>schluss | Messgeräte-<br>anschluss | Nenndruck | Mindestanzeigebereich* (in bar) bei Nenngröße |         |         |         |              | Art.-Nr. |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------------------------|-----------|-----------------------------------------------|---------|---------|---------|--------------|----------|
|                                                                                   |                       |                          |           | 63                                            | 100     | 160     | DMU     | DMU 13 Vario |          |
|  | DN 25                 | Schweißan-<br>schluss    | PN 40     | 4 bar                                         | 4 bar   | 4 bar   | 1 bar   |              | 31300W   |
|                                                                                   | DN 32                 | Schweißan-<br>schluss    | PN 40     | 0,6 bar                                       | 1,6 bar | 1,6 bar | 1 bar   |              | 31301W   |
|                                                                                   | DN 40                 | Schweißan-<br>schluss    | PN 40     | 0,6 bar                                       | 0,6 bar | 0,6 bar | 1 bar   | 1 bar        | 31302W   |
|                                                                                   | DN 50                 | Schweißan-<br>schluss    | PN 25     | 0,6 bar                                       | 0,6 bar | 0,6 bar | 0,6 bar | 0,6 bar      | 31303W   |
|                                                                                   | DN 65                 | Schweißan-<br>schluss    | PN 25     | 0,6 bar                                       | 0,6 bar | 0,6 bar | 0,6 bar | 0,6 bar      | 31304W   |

Blaue Art.-Nr. = Lagerware

## Beschreibung

Alle verwendeten Materialien sind FDA-gelistet. Druckmittler und Messgerät sind verschweißt und bilden somit eine unlösbare, schock- und vibrationsbeständige Einheit ohne zusätzliche äußere Schutzmaßnahmen. Die Druckmittler sind mit verschiedenen Nennweiten lieferbar und können durch ihre kompakte Bauweise vielfältig eingesetzt werden.

## Technische Daten

### Prozessanschluss

Edelstahl 316 L

DIN 11851

DN 25, DN 32, DN 40, DN 50, DN 65

### Oberflächenrauheit $R_A$

≤ 0,8 µm

### Membrane

Edelstahl 316 L

### Messgeräteanschluss

Schweißanschluss

### Druckübertragungsflüssigkeit

Paraffinöl (FM 09), FDA-gelistet

### Druckbereich

Siehe Variantenübersicht

### Nenndruck

PN 40, PN 25

### Anbau möglich an

- Rohrfeder-Manometer NG 50, 63, 80, 100, 160
- Druckmessumformer (DMU)
- Druckschalter (DS)

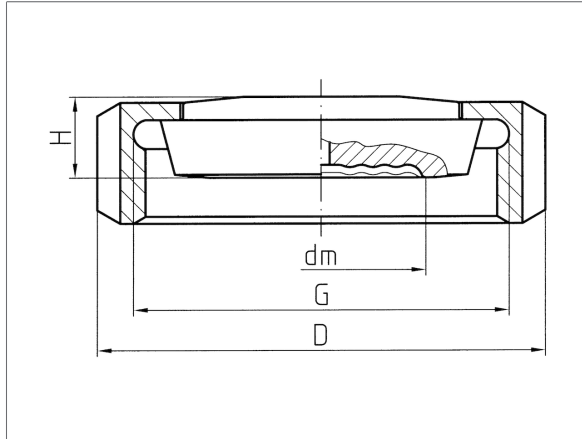
## Optionen

- Andere Bauformen (Südmo, Guth)
- Andere Werkstoffe
- Elektrolytisch poliert
- Kühlelement
- Fernleitung
- Andere Druckübertragungsflüssigkeiten
- Zubehör wie Überwurfmutter und Dichtungen
- Andere Prozessanschlüsse:
  - MD 52-1: DIN 11864-1 GS oder ÜM, Form A/B, DN 25/80, H3
  - DIN 11853-1 GS oder ÜM, DN 25/80, H3
  - MD 52-2: DIN 11864-2 NF oder BF, Form A/B, DN 25/80, H3
  - DIN 11853-2 NF oder BF, DN 25/80, H3
  - MD 52-3 DIN 11864-3 NKS oder BKS, Form A/B, DN 25/80, H3
  - DIN 11853-3 NKS oder BKS, DN 25/80, H3
  - MD 53: APV-RJT 1" bis 3"
  - MD 54: IDF 1" bis 3"
  - MD 55: APV-ISS 1" bis 3"



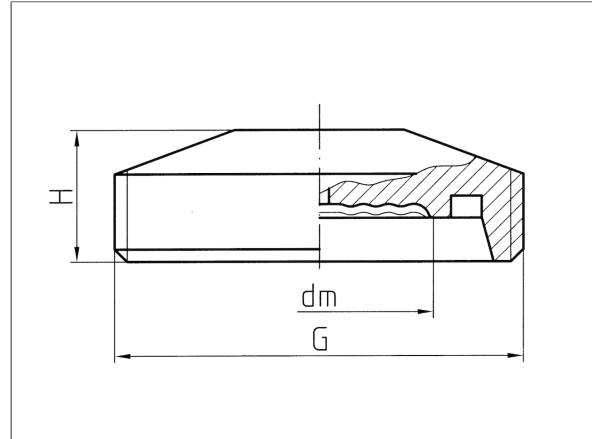
## Technische Zeichnungen

**Kegelstutzen DIN 11851 Form D/DIN 11887 Form B mit Nutüberwurfmutter DIN 11851 Form F**



| DN | PN | dm   | G        | H  |
|----|----|------|----------|----|
| 25 | 40 | 23,5 | Rd52x1/6 | 21 |
| 32 | 40 | 28   | Rd58x1/6 | 21 |
| 40 | 40 | 36   | Rd65x1/6 | 21 |
| 50 | 25 | 48   | Rd78x1/6 | 21 |
| 65 | 25 | -    | Rd95x1/6 | -  |

**Gewindestutzen DIN 11851 Form C/DIN 11887 Form A**



| DN | PN | dm   | G        | D   | H  |
|----|----|------|----------|-----|----|
| 25 | 40 | 23,5 | Rd52x1/6 | 63  | 14 |
| 32 | 40 | 28   | Rd58x1/6 | 70  | 14 |
| 40 | 40 | 36   | Rd65x1/6 | 78  | 14 |
| 50 | 25 | 48   | Rd78x1/6 | 92  | 15 |
| 65 | 25 | 48   | Rd95x1/6 | 112 | 16 |