Ladeeinheit RTA 60 DN 25

Benefits

- Zur Speicherladung bei Anlagen mit Festbrennstoffkesseln
- Kompakte Einheit für beengte Platzverhältnisse
- Mit temperaturgesteuertem Kondensationsschutzventil
- Verhindert Ablagerungen im Heizkessel und im Rauchabzug
- ErP-ready: Elektronik mit erhöhter Energieeffizienz reduziert negative Auswirkungen auf die Umwelt

NEU

ErP ready

Anwendung

Ladeeinheit zur direkten Verbindung eines Festbrennstoffkessels mit einem Pufferspeicher. Dank der kompakten Bauweise kann RTA 60 auch bei schwierigen Platzverhältnissen direkt an der Verrohrung zwischen dem Festbrennstoffkessel und dem Speicher montiert werden. Durch die Verwendung der Ladeeinheit wird die Temperatur im Heizkessel in jedem Betriebszustand oberhalb des Kondensationspunktes gehalten. Dies verhindert Ablagerungen im Heizkessel und im Rauchabzug, erhöht die Effizienz und die Lebensdauer der Anlage. Korrosionsschäden des Heizkessels und Schornsteinbrände durch Versottung werden vermieden und die erzeugte Wärmeleistung des Kessels wird im Pufferspeicher eingeschichtet. Hierzu wird der 3-Wege-Mischer durch einen Stellmotor ARM 343 (Anschluss an Kesselsteuerung) oder durch einen Festwertregler ACT 343 ProClick gesteuert (Stellmotor nicht im Lieferumfang, bitte separat bestellen). Durch die Einstellbarkeit des KVS-Wertes kann die Durchflussrate optimal an die Kesselleistung angepasst werden.

Ausführungen

	Pumpe	Art.-Nr.
Ladeeinheit RTA 60 DN25 WP	Wilo Para 25-180/6-43	77057

Blaue Art.-Nr. = Lagerware

Beschreibung

Vormontierte und auf Dichtheit geprüfte Baugruppe mit 3-Wege-Mischer KVS Vario, Speicherladepumpe und drei Kugelhähnen mit Anschlussgewinde G1 IG zur Systemanbindung.
Die Wärmedämmung erfolgt bauseits.
Startbetrieb = Anheizen des Kessels
Beim Anheizen des Kessels ist der Mischer vollständig zum Verbraucher hin geschlossen. Das vom Kessel zugeführte Medium zirkuliert im kleinen Kreislauf über einen Bypass, wodurch die Kesseltemperatur schnell ansteigt.
Mischbetrieb
Ist die voreingestellte Rücklauftemperatur (z. B. 60 °C) erreicht, wird der Kreislauf zum Verbraucher anteilig geöffnet, der Bypass wird entsprechend reduziert. Die Rücklauftemperatur wird jedoch in keinem Fall unter die eingestellte Temperatur fallen.

Technische Informationen zu passendem Stellmotor siehe unter Suche: 77812
Technische Informationen zu passendem Festwertregler siehe unter Suche: 77823
Stellmotor und Festwertregler bitte separat bestellen.

Technische Daten

Systemanschlüsse
G1 IG

Temperatureinsatzbereich
Medium: Max. 100 °C

Anlagendruck
Max. 6 bar

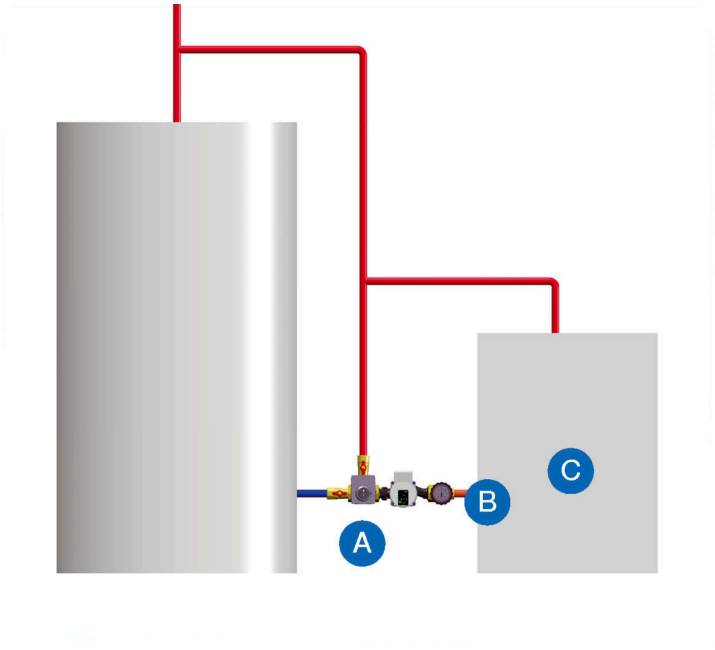
Nenngröße
DN 25

Anlagenleistung
Max. 60 kW bei einem Durchfluss von 2.600 l/h und einer Temperaturspreizung von Δt 20 K

Umwälzpumpe
Wilo Para 25-180/6-43

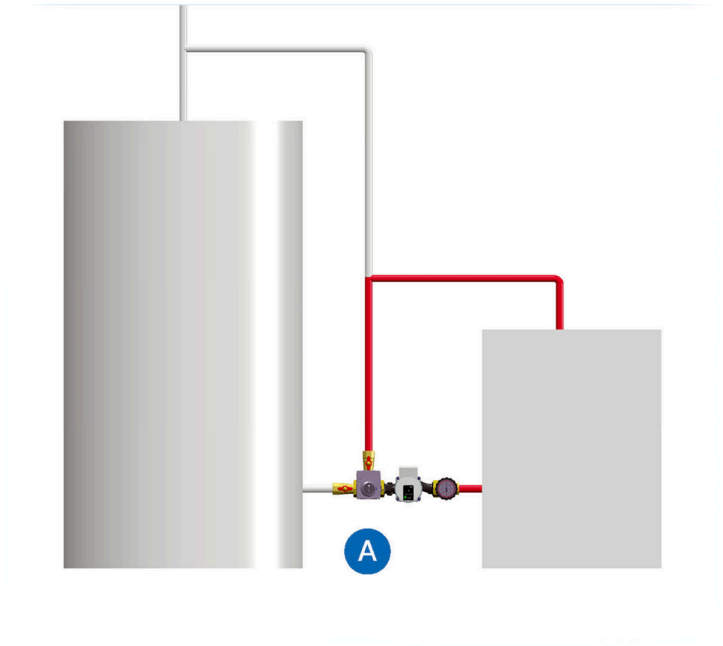
Detailansichten

Mischbetrieb



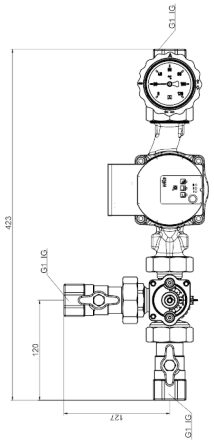
1. Mischer teilweise geöffnet, kaltes Speicherwasser wird beigemischt
2. Rücklauftemperatur wird auf eingestellten Wert geregelt
3. Kessel hat Betriebstemperatur erreicht

Startbetrieb



1. Mischer geschlossen (B-AB)

Technische Zeichnungen



Maße (in mm)